

Indumeco



Transportadores línea "CT"



**Ambos extremos libres
para acoplamiento entre
máquinas**

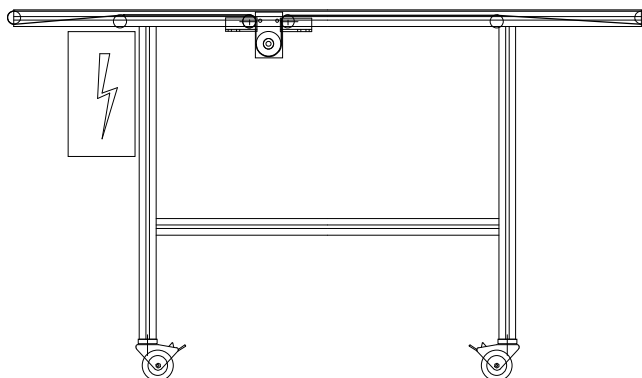


**Motor acoplado directamente al rodillo de
mando de la banda**

INDUMECO S.A.
Av. Tropero Moreira 3074, (B6712AUB), Cortines, PBA.- R. Argentina
TE: +54 (2323)494 233
Email: indumeco@bigfoot.com

Indumeco

Cinta Transportadora Indumeco “CT”



Cinta Transportadora diseñada especialmente para el movimiento de productos, esencialmente alimenticios entre dos máquinas.

Con este fin, se ha previsto que **ambos extremos estén libres de todo tipo de elementos que perturben esta premisa de desarrollo.**

Los extremos, ambos dos, son entonces simplemente dos rodillos, de un diámetro de 32 mm., y regulables para un alineación fina de la banda. El mando de la cinta es por medio de un sistema exclusivo de Indumeco, basado en un paso de banda a través de una "omega" que obliga a esta a estar en contacto con el rodillo de tracción (60 mm. de diámetro) por más de 180 grados.

La banda de transporte es del tipo sanitario, y se desliza en la parte superior sobre una "cama" de acero inoxidable, mientras que en su retorno se mantiene sobre rodillos con rulemanes.

El bastidor está constituido íntegramente en perfil de aluminio anodizado, y mantenidos en posición por travesaños, adecuados al ancho de la banda de transporte. Las patas están construidas con perfil, también de aluminio anodizado, de 40x40 mm., estando el tablero de comando montado sobre ellas. **La altura es regulable +/- 50 mm.**

Se ha tomado la previsión de que la banda circule al mismo nivel que los bordes del bastidor, de forma de poder instalar sobre ellos todos los dispositivos que fueren necesarios para guiar los productos a transportar, sin que ello implique un contacto de estos últimos elementos con la banda transportadora.

Se ha evitado además, la utilización de mandos indirectos, a través de piñones o cadenas, estando unido directamente el eje del motor al cilindro de mando.

La velocidad nominal de la banda, a 50 ciclos, es de 9,50 mts/minuto, siendo variable por el controlador electrónico de control desde 2 a 20 mts. por minuto.

El tablero de control incluye un variador electrónico vectorial de velocidad, con alimentación monofásica de 220 volts, que son transformados a 220 volts. trifásicos, con control de par, velocidad, puesta a tierra y distintas velocidades pre-asignadas (3), o variación continua e infinita.

Esta disposición de elementos constitutivos **permite además una automatización de la cinta que incluya movimientos alternativos** (desde arranques/paradas con un desplazamiento de 0,05 segundos) y hasta una capacidad de arranque parada de hasta 70 veces por minuto.

El control de esta cinta puede ser realizado en forma directa por un PLC, siendo la tensión de mando de 24 volts. cc

Es posible además, la inversión del sentido de marcha con una demora de tiempo mínima de 0,10 segundo.

Una esmerada terminación exterior incluye el fresado para el embutido dentro del perfil lateral de la cabeza de los tornillos de fijación de los distintos elementos.

La utilización de perfiles normales de construcción de máquinas, permite la fijación de cualquier elemento de guía o retén que fuere necesario sin efectuar ninguna perforación.

Email: info@indumeco.com.ar

Tropero Moreira 3074- (6712) Cortines. TE.:+ 54-2323-494233